

Verwendungszweck

Mipa EP-Primer-Surfacer ist ein chromatfreier Nass-in-Nass-Füller auf Epoxidharzbasis für den Einsatz im Nutzfahrzeugbau und die PKW Reparatur. Durch den sehr guten Verlauf, die sehr schnelle Trocknung und die hervorragende Spritznebelaufnahme ist eine rasche Überlackierbarkeit nach bereits ca. 30-45 Minuten bei gleichzeitig optimaler Glanzhaltung gewährleistet. Hervorragend geeignet als Grundierung vor Polyesterspachtel und Polyester-Spritzfüller. Haftfestigkeit auf Stahl, Aluminium und verzinkten Untergründen.

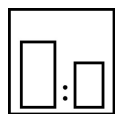
Ergiebigkeit: 9,0 - 10,0 m²/l (bei 35 µm TSD)

Verarbeitungshinweise



Farbton

hellgrau



Mischungsverhältnis

Härter

Mipa Härter E 5

nach Gewicht Lack : Härter

–

nach Volumen Lack : Härter

2 : 1



Härter

für Ganzlackierungen

–

für Teillackierungen

–



Topfzeit

5 h mit Mipa Härter E 5 bei 20 °C



Verdünnung

10 - 25 % Mipa 2K-Verdünnung



Spritzviskosität

Fließbecher

16 - 22 s 4 mm DIN

Airmix/Airless

–



Auftragsverfahren

Auftragsverfahren

Fließbecher
(Hochdrucktechnik)

Härter

–

Druck (bar)

1,6 - 2

Düse (mm)

1,3 - 1,6

Spritzgänge

1 - 2

Verdünnung

10 - 25

HVLP
(Niederdrucktechnik)

–

1,6 - 2

1,3 - 1,6

1 - 2

10 - 25

HVLP /
Düseninnendruck

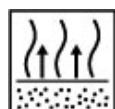
–

0,7

–

–

–



Ablüftzeit

5 - 8 min zwischen den Spritzgängen

10 - 15 min vor Ofentrocknung

Trockenschichtdicke

25 - 50 µm



Trocknungszeit

Objekttemp.	Staubtrocken	Griffest	Montagefest	Schleifbar	Überlackierbar
20 °C	10 - 15 min	–	–	–	30 - 45 min

Hinweise

Lagerung: im verschlossenen Originalgebinde mindestens 3 Jahre

VOC-Gesetzgebung: EU-Grenzwert für das Produkt Kategorie B/c 540 g/l
Dieses Produkt enthält max. 540 g/l

Verarbeitungsbedingungen: Ab +10 °C und bis 80 % relative Luftfeuchtigkeit. Für ausreichende Zu- und Abluft sorgen.

Verarbeitungshinweise: Der Untergrund muss sauber, trocken und fettfrei sein. Untergrundvorbereitung: Alle Untergründe müssen mit Mipa Silikonentferner vorgereinigt werden. Bei verzinkten Untergründen empfiehlt sich eine ammoniakalische Netzmittelwäsche. Vorbehandlung: Aluminium schleifen mit P 220, Stahl mit P 120. Nach dem Schleifen erneut gründliche Reinigung mit Mipa Silikonentferner. Überspachtelbar nach 30 Min. bei 60 °C od. 12 Std. bei Raumtemperatur. Beim Überspachteln oder Einsatz von Mipa P 60 S PE-Spritzfüller die Schichtstärke von max. 25 µm (1 dünner Spritzgang) nicht überschreiten. Werden höhere Schichtdicken benötigt, kann Mipa EP-Primer-Surfacer auch bis ca. 120 µm Trockenschichtdicke appliziert werden. In diesem Fall muss aber eine Trocknung von mind. 16 h bei Raumtemperatur eingehalten werden. Nach einer Trocknung von mehr als 48 Stunden muss die Grundierung angeschliffen werden.